

# GTJZ1012 高空作业平台技术规格书

## 一、主要部件介绍

### 1、下车总成

下车总成底盘，左右转向轮毂，液压抽屉，电池抽屉以及相关液压，电气元件组成。

自动坑洞保护系统为举升时提供更大的安全性。

轮胎选用高负荷实心橡胶轮胎。

行走方式为液压驱动，选用怀特驱动马达和制动器设有快慢速两档行驶速度，满足车辆在不同环境下行驶要求。在坡道行驶时行走机构具有自制动功能，同时还设离合装置，在出现故障时方便拖行。

转向机构采用液压油缸驱动的连杆式转向机构，中心枢轴型转向系统，使机器有超紧凑的内转弯半径，使平台能够适应狭窄的环境

### 2、剪叉臂总成

使用宽型剪叉机构，支撑面靠近底盘两侧，使机构运动更加平稳。

使用高强度材料，整个剪叉臂总成重量减轻，增加机器的稳定性能。

### 3、电气系统

电气系统采用美国 PG Tronic/DTC 公司提供的控制系统，采用 CAN 总线控制技术，底座和平台分别设置控制面板，平台设置显示器，转台和平台控制器之间采用 CAN 总线进行通讯，实现对机器动作的控制。

电气系统主要实现功能：

底盘的转向和行驶控制；平台的上升下降动作

实现的安全保护措施：

控制系统集成倾斜感应装置，在危险地面条件下限制机器的上升和行走；

载重报警系统，如果超过安全载荷机器自动报警

手柄集成联锁开关，防止误触动手柄时机器动作；

配备自动坑洞保护装置，电机过热自停控制装置；

配备应急手动下降装置，

当机器处于升起状态时，自动限制为低速行驶；

停车时双轮自动锁定，行驶时液压力作用自动解除制动；

#### 4、液压系统

液压系统采用泵驱动，由蓄电池直接驱动为液压系统提供动力。液压总成采用美国 Hydraforce 提供的部件，液压系统采用电液比例控制技术，可实现机器各项动作平稳。行走分为高低两档。

举升油缸配有限流阀，确保液压软管断裂平台能平稳下降；

机器油缸配置紧急下降阀，在意外故障和缺电情况下可以让平台以平稳的速度降下，确保人员安全

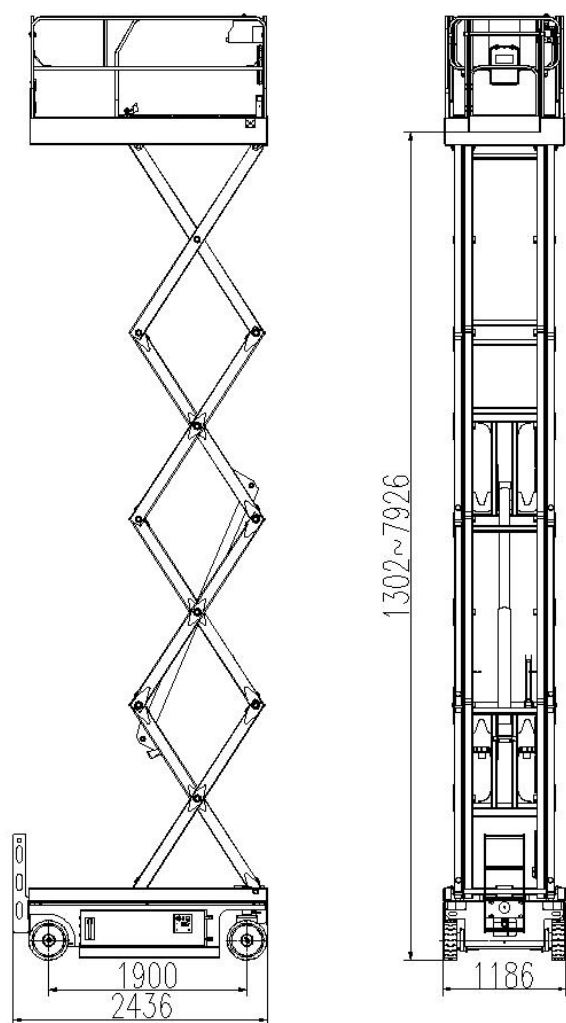
## 二、GTJZ1012 主要元件配置

型号	关键部件	产地	品牌	规格
序号	控制器	美国	PG/DTC	
1	液压阀芯	美国	海德福斯	
2	液压胶管	进口	RYCO/同等品牌	高压液压胶管总成
3	动力单元	中国	国瑞	4.1cc, 24V, 3KW
4	开关	德国	施耐德	
5	油缸	万全	万全	NOK
6	蓄电池	美国	Trojan/US	
7	充电器	东莞	龙升	24V,30A, 输入电压 220V

### 三、GTJZ1012 主要技术参数表

项目	单位	参数
整机全长	mm	2436
整机全宽	mm	1186
整机全高（护栏折叠）	mm	2385
额定工作高度	m	9.9
最大平台高度	m	7.9
平台尺寸	mm	2276×1120×1254
平台延伸长度	mm	900
最小转弯半径	m	2.2
轴距	mm	1900
最小离地间隙 (坑洞保护器提升/下降)	mm	106/23
行驶状态总质量	kg	2380
额定负载质量	kg	450
延伸平台额定负载	kg	113.3
工作平台起升速度	s	46~50
工作平台下降速度	s	45~55
行驶速度(高速)	km/h	3.2
行驶速度（低速）	km/h	0.8
最大行驶平台高度	m	7.9
最大爬坡度		25%
电池	V/(ah)	4×6V(240Ah)
充电器	A	30
轮胎规格		无痕实心 38.1cm×12.7cm
倾斜警示角度		2°（两侧）
		4°（前后）

#### 四、高空作业平台工作状态示意图



#### 五、整车行驶状态尺寸图

